

Dati tecnici		GD 12 - GD 16		GD20		GD 26 - GD 32		
Assi		4	5	4	5	5	6	7
Diametro massimo barra	mm	13/16	13/16	20	20	26/33	26/33	26/33
Numero giri max. mandrino	min ⁻¹	12.000	12.000	8.000	8.000	8.000	8.000	8.000
Potenza mandrino (100%/25%)	kW	1,5/2,2	1,5/2,2	2,2/3,7	2,2/3,7	7,5/5,5	7,5/5,5	7,5/5,5
Assi comandati								
Velocità di rapido di tutti gli assi	m/min	30	30	30	30	30	30	30
Accelerazione di tutti gli assi	m/s ²	10	10	10	10	10	10	10
Slitta a croce 1								
Corsa radiale X1	mm	85	85	85	85	50	50	50
Corsa trasversale Y1	mm	150	150	150	150	255	255	255
Portautensili slitta 1								
Numero utensili:								
fissi per la lavorazione esterna		5	5	5	5	5	5	5
fissi per la lavorazione interna		6	6	6	6			
utensili motorizzati (opzione)		3	3	3	3	3	3	3
Slitta 2 Contromandrino (GD12/16/20)								
Diametro di tornitura massimo	mm	13/16		20				
Corsa longitudinale Z2	mm	180		180				
Numero giri mandrino massimo	min ⁻¹	12.000		8.000				
Slitta a croce 2 con contromandrino (GD12/16/20)								
Corsa longitudinale Z2	mm		180		180			
Corsa radiale X2	mm		245		245			
Max. diametro tornibile	mm		13/16		20			
Numero di giri max.	min ⁻¹		8.000		8.000			
Potenza. 100% ED (60% ED)	kW		1,5(2,2)		1,5(2,2)			
Slitta a croce 2 con torretta revolver (GD 26/GD32)								
Corsa longitudinale Z2	mm					250		
Corsa radiale X2	mm					165	165	165
Numero delle stazioni						8	8	8
Mandrino integrato con foro passante								
Numero giri mandrino max.	min ⁻¹					5.000		
Potenza nominale 100% ED (60% ED)	kW					2,2		
Slitta 3 con contromandrino								
Corsa longitudinale Z2-Z3	mm					200+450	200+450	
Max. diametro tornibile	mm					26/33	26/33	
Numero di giri max	min ⁻¹					8.000	8.000	
Potenza nominale 100% ED (50% ED)	kW					3,7	3,7	